

Surge Protection  
Lightning Protection / Earthing  
Safety Equipment  
DEHN protects.

DEHN SE  
Hans-Dehn-Str. 1  
92318 Neumarkt  
Germany

Tel. +49 9181 906-0  
[www.dehn-international.com](http://www.dehn-international.com)



3021328



**Sprzęt bezpieczeństwa**

## Instrukcja użytkowania

**Kulowe punkty mocowania / punkty mocowania z rowkiem pierścieniowym**

zgodne z DIN VDE 0683 część 100 (EN/IEC 61230) i DIN 48 088, części 1 i 2



PL

[www.dehn-international.com](http://www.dehn-international.com)

Publication No. 1018

**Update 11.23**

Mat-No. 3021328

© Copyright 2023 DEHN SE protected by ISO 16016



IEC 60417-6182:  
Installation,  
electrotechnical expertise

Wytrzymałość zwarciova punktów mocowania zapewniona jest w przypadku zastosowania urządzeń do uziemienia i zwierania z oryginalnymi elementami przyłączeniowymi DEHN (np. zacisk kołpakowy):

## 1 montaż punktów mocowania

- 1.1 Punkt styku wykonany z miedzi, stali lub aluminium musi stanowić nieosłonięty metal (dokładnie wyczyścić) i mieć minimalną grubość materiału 10 mm.
- 1.2 Dopasować otwór do sworznia gwintowanego kulowego punktu mocowania (maks. 0,5 mm większy od sworznia gwintowanego, aby niepotrzebnie nie zmniejszać powierzchni styku).
- 1.3 Wykonać otwór prostopadle do szyny.
- 1.4 Usunąć zadziory z otworu.
- 1.5 W przypadku zastosowania dodatkowych zabezpieczeń śrub (np. podkładek sprężynujących), **nie** mogą one znajdować się pomiędzy powierzchnią styku punktu mocowania a szyną.
- 1.6 Dokonując montażu punktów mocowania do **aluminiowych** szyn zbiorczych, należy z obu stron zaplanować podkładki dociskowe nr art. 525 001 lub 525 002, aby zapewnić stały i odporny na zwarcia styk.
- 1.7 Należy przestrzegać zalecanych momentów dokręcania ( $M_a$ ) (patrz tabela 1).
- 1.8 Jeśli stosowane są punkty mocowania z **gwintem wewnętrznym**, długość śruby „l” ze stali nierdzewnej należy dobrać odpowiednio do sytuacji montażowej (rysunek 2, strona 3).
- 1.9 Jeśli stosowane są kulowe punkty mocowania z pół-obejmami do miedzianych drutów okrągłych, należy przestrzegać zalecanego momentu dokręcania ( $M_a$ ) 10 ... 25 Nm dla śruby z łbem walcowym z gniazdem imbusowym!

Gwintowany sworzeń lub gwint wewnętrzny	$M_a$ [Nm]
M 10	30 ... 40
M 12	50 ... 65
M 16	100 ... 110

Tabela 1

## Wytrzymałość zwarciova punktów mocowania z rowkiem pierścieniowym (do stosowania wyłącznie po stronie uziemienia)

Punkt mocowania z rowkiem pierścieniowym	z przeznaczeniem do urządzeń do uziemienia i zwierania (miedź) do	maksymalnego prądu zwarciovego $I_k$ dla				
		0,5 s	1 s	2 s	5 s	10 s
	*) 150 mm <sup>2</sup>	42,0 kA	29,6 kA	20,9 kA	13,2 kA	9,4 kA
*) dla urządzeń do uziemienia i zwierania o długości przewodu > 4000 mm obowiązuje: 95 mm <sup>2</sup>						
	95 mm <sup>2</sup>	26,5 kA	18,7 kA	13,2 kA	8,4 kA	5,9 kA

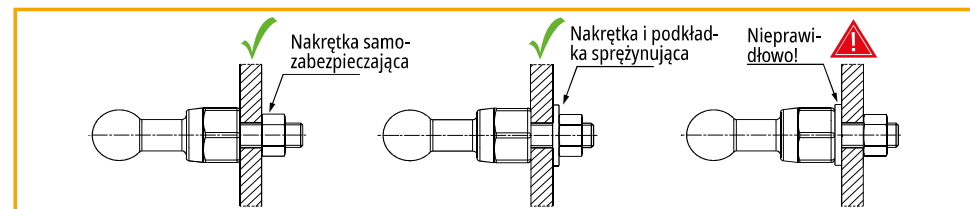
Tabela 2

## Wytrzymałość zwarciova kulowych punktów mocowania (stała szybkości reakcji 2,5)

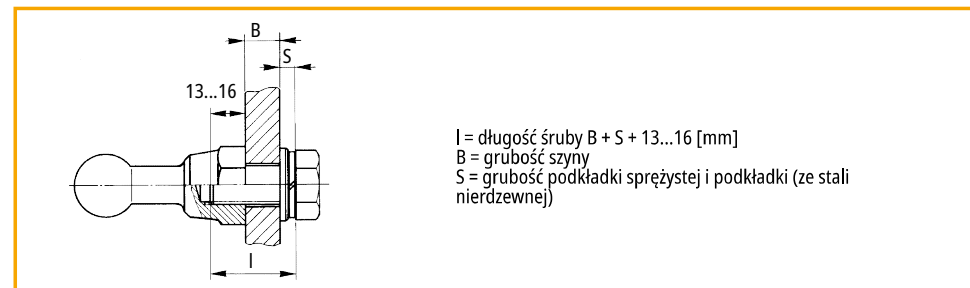
Kulowy punkt mocowania	Kształt	z przeznaczeniem do urządzeń do uziemienia i zwierania (miedź) do	maksymalnego prądu zwarciovego $I_k$ dla				
			0,5 s	1 s	2 s	5 s	10 s
20 mm	prosty	120 mm <sup>2</sup>	33,5 kA	23,7 kA	16,7 kA	10,6 kA	7,5 kA
20 mm	wygięty	70 mm <sup>2</sup>	19,5 kA	13,8 kA	9,8 kA	6,2 kA	4,4 kA
25 mm	prosty	150 mm <sup>2</sup>	42,0 kA	29,6 kA	20,9 kA	13,2 kA	9,4 kA
25 mm	wygięty	95 mm <sup>2</sup>	26,5 kA	18,7 kA	13,2 kA	8,4 kA	5,9 kA
20 mm	Drut okrągły	50 mm <sup>2</sup>	14,0 kA	9,9 kA	7,0 kA	4,4 kA	3,1 kA
25 mm	Drut okrągły	95 mm <sup>2</sup>	26,5 kA	18,7 kA	13,2 kA	8,4 kA	5,9 kA

Tabela 3

## Przykłady montażu



Rysunek 1



Rysunek 2

## Uwagi:

Należy przestrzegać wytrzymałości zwarciovego odpowiedniego urządzenia do uziemienia i zwierania!