

APG XT 9 L APC 2 150 (785 842)

- Excellent fit due to special glove cut
- Good touch sensitivity due to soft leather inner surface of the gloves
- Comfortable to wear due to the use of breathable materials



Ilustracje nie są wiążące

Finden Sie die richtige Größe für den perfekten Sitz Ihrer Persönlichen Schutzausrüstung DEHNcare.
Find the right size to get the perfect fit with your DEHNcare personal protective equipment.



Handschuh - Größe ermitteln (cm):

Verwenden Sie ein Maßband, um den Handumfang an den Knöcheln (ohne Daumen) zu messen. Ihre Hand sollte geöffnet sein und die Finger zusammen liegen.

Glove - Determine size (cm):

Please use a tape measure to measure the circumference of your hand at the knuckles (without the thumb). Your hand should be open with the fingers together.

	DEHNcare APG XT - normale Stulpe (cm) / DEHNcare APG XT - normal gauntlet (cm)							DEHNcare APG XT - lange Stulpe (cm) / DEHNcare APG XT - long gauntlet (cm)						
	7	8	9	10	11	12	13	7	8	9	10	11	12	13
Bestellgröße / Ordering size	S	M	L	XL	2XL	3XL	4XL	S	M	L	XL	2XL	3XL	4XL
Gesamtlänge / Total length	330	335	340	350	355	360	365	410	420	430	435	440	445	450
Stulpenlänge / Gauntlet length	140	140	140	140	140	140	140	230	230	230	230	230	230	230
Handumfang / Hand circumference	205	220	240	250	265	270	280	205	220	240	250	265	270	280

Ilustracje nie są wiążące

Typ	APG XT 9 L APC 2 150
Nr kat.	785 842 <small>NEW</small>
Arc energy (W_{arc} or W_{LEP})	320 kJ
Arc fault protection class (box test 7 kA / 0.5 s – single-pole)	APC 2 150
	320
Arc Rating – ATPV (Open Arc Test)	40 cal / cm ²
PPE category (NFPA 70E)	PPE 4
Total length	430 mm
Gauntlet length	230 mm
Size (international)	9 (L)
Material (glove palm)	Siliconised calf grain leather
Material (glove back)	100% Kevlar interlock knit
Material (sewing thread)	Kevlar
Standard	GS-ET 42-2, ASTM F2675, EN 388, EN 407
Waga	1 Pa/szt.
Numer taryfy celnej (Nomenklatura scalona EU)	42032910
GTIN (EAN)	4013364486256
Jed. Op.	1 Pa

W związku z ciągłym rozwojem technicznym zastrzegamy sobie prawo wprowadzenia zmian parametrów technicznych, konfiguracji i technologii, wymiarów, wagi i materiałów. Przedstawione ilustracje nie są wiążące.