



więcej informacji



+ PLUSY PRODUKTU

KOMFORT

- Wymiennik ciepła wykonany ze stali nierdzewnej
- Modulacja mocy od 20%
- Zoptymalizowana kondensacja dzięki podłączeniu 2- lub 3-rurowemu
- Zasilanie: Gaz ziemny lub propan
- Koncepcja Hydrostable: prosta instalacja niewymagająca konieczności stosowania sprzęgła hydraulicznego ani pompy kotłowej
- Łatwa konserwacja dzięki dostępowi z trzech stron kotła
- Zintegrowane oświetlenie wewnętrzne oraz schodki serwisowe
- Duża pojemność wodna – niskie opory przepływu oraz odporność na zanieczyszczenia

STEROWANIE

- Zarządzanie systemem poprzez zintegrowany sterownik Navistem3000
- Intuicyjny wyświetlacz z interfejsem tekstowym
- Możliwość zarządzania nawet 15 kotłami w kaskadzie
- Fabrycznie dostępne trzy wyjścia programowalne 230V (np. pompa obiegu grzewczego, pompa CWU)
- Możliwość komunikacji Modbus poprzez dedykowany moduł Navipass

DOSTĘPNE AKCESORIA – PATRZ STR. 130-131

TECHNOLOGIE I WYDAJNOŚĆ

1 WYDAJNOŚĆ

- Wymiennik ciepła posiada komorę pierwotną i wtórną, każda z dedykowanym podłączeniem powrotnym
- Zoptymalizowana praca w trybie kondensacji oraz redukcja zużycia gazu
- Sprawność nominalna nawet do 109,1%

2 WYTRZYMAŁOŚĆ

- Wymiennik ciepła wykonany ze stali nierdzewnej zapewnia długą żywotność i niezawodność
- Brak konieczności zapewnienia minimalnego przepływu



3 ŁATWOŚĆ INSTALACJI

- Opatentowana koncepcja HYDROSTABLE pozwala zredukować osprzęt kotłowni
- Ułatwiona konserwacja dzięki prostemu dostępowi do komory spalania
- Zintegrowana pompa obiegowa zapewniająca optymalną temperaturę w całej objętości kotła

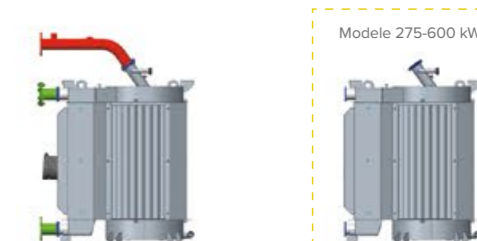
ELASTYCZNOŚĆ

Kotły Varmax posiadają możliwość demontażu elementów obudowy oraz przyłączy hydraulicznych i kominowych. Zapewnia to dużą elastyczność i ułatwiony montaż w pomieszczeniach kotłowni z ograniczonym dostępem.

Demontaż obudowy

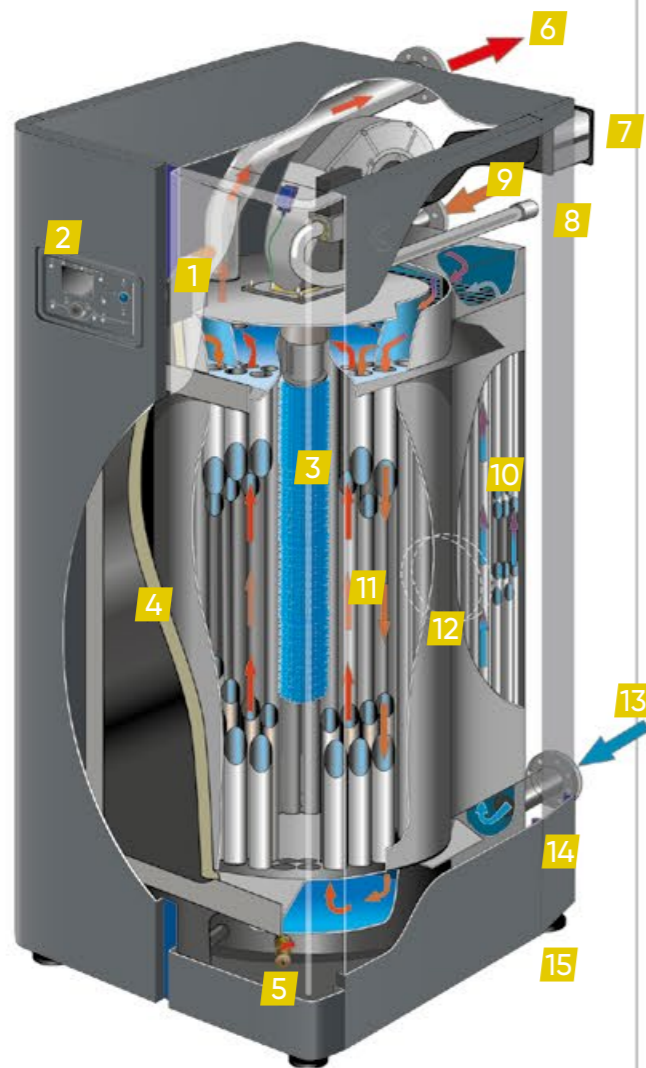


Demontaż do korpusu układu grzewczego



* okres gwarancji jaką objęty jest korpus urządzenia.

PRZEKRÓJ KOTŁA



- 1 Pompa obiegu wewnętrznego
- 2 Panel sterowania
- 3 Palnik z mieszanym wstępnym
- 4 Izolacja wymiennika ciepła
- 5 Zawór spustowy
- 6 Przyłącze zasilania instalacji
- 7 Wlot powietrza do spalania
- 8 Dopływ gazu
- 9 Przyłącze powrotu – obieg wysokotemperaturowy
- 10 Wtórny wymiennik ciepła
- 11 Pierwotny wymiennik ciepła
- 12 Przyłącze wylotu spalin
- 13 Przyłącze powrotu – obieg niskotemperaturowy
- 14 Drzwiczki dostępu do syfonu kondensatu
- 15 Nóżki poziomujące

PRZYJAZNY DLA UŻYTKOWNIKA INTERFEJS

Zoptymalizowane działanie

- Tryb ręczny / tryb automatyczny
- Programy pracy (tygodniowy, wakacyjny, eco, dogrzewanie, obniżanie temperatury itp.)

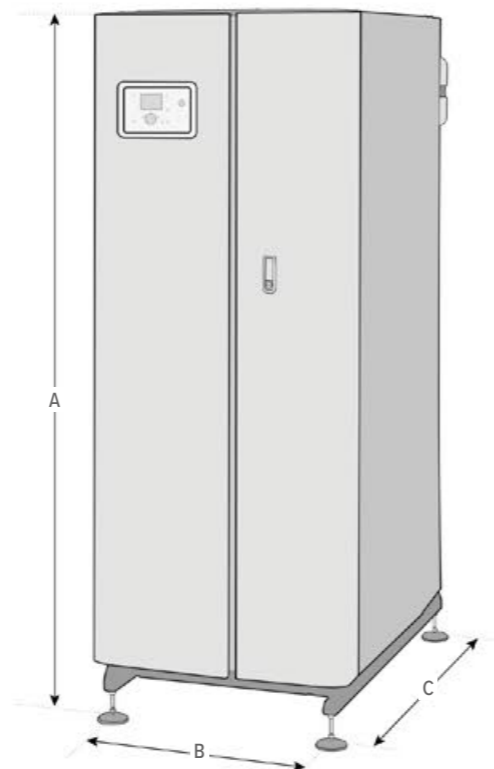
Bezpieczeństwo i rozwiązywanie problemów

- Monitorowanie temperatury wody
- Funkcje diagnostyczne
- Czujnik ciśnienia wody



- 1 Przycisk trybu CWU
- 2 Wyświetlacz
- 3 Pokrętko nawigacji
- 4 Przycisk „Tryb ogrzewania”
- 5 Zielona dioda LED (status pracy)
- 6 Przycisk włącz/wyłącz
- 7 Czerwona dioda LED (komunikat błędny)

WYMIARY MONTAŻOWE (MM)



DANE TECHNICZNE MODEL VARMAX

CHARAKTERYSTYKA OGÓLNA	JEDN.	120	140	180	225	275	320	390	450	525	600
Referencja		041 566	041 567	041 568	041 569	041 570	041 571	041 572	041 573	041 778	041 780
Nominalna moc grzewcza	kW	120	140	180	225	275	320	390	450	525	600
Znamionowa moc grzewcza przy 80/60°C (Pn)	kW	117	136	175	219	268	312	381	439	513	586
Znamionowa moc grzewcza przy 50/30°C	kW	127	148	191	238	290	338	415	478	558	637
Minimalny zakres modulacji	%	23	20	24	19	24	21	22	19	23	20
Sprawność kotła w odniesieniu do wartości opałowej, przy 100% obciążenia i przy parametrach 80/60 °C	%	97,7		97,6		97,9		97,8			
Sprawność kotła w odniesieniu do wartości opałowej, przy 30% obciążenia i temperaturze powrotu 30 °C	%	108,8		109,1		108,9					
Straty postojowe (ΔT=30K)	W	182		213		259		311		461	
Zużycie gazu przy Pn (G20)	m³/h	12,7	14,81	19,05	23,81	29,1	33,86	41,3	47,6	55,6	63,5
Zużycie gazu przy Pn (Propan G31)	m³/h	4,91	5,73	7,36	9,21	11,25	13,09	-	-	-	-
CHARAKTERYSTYKA ELEKTRYCZNA											
Zużycie energii przy Qn	W	204	311	179	320	238	352	480	660	697	960
Moc elektryczna przy natężeniu przepływu (ΔT=20K)	W	91		53		173		190		246	
Moc elektryczna przy zerowym obciążeniu grzewczym	W			5						7	
Stopień ochrony		IP20									
CHARAKTERYSTYKA HYDRAULICZNA											
Straty ciśnienia przy natężeniu przepływu (ΔT=20K) (wymiennik + skraplacz)	mbar	60	75	57	81	82	118,5	77	97	86	107
Maks. ciśnienie robocze	bar	6									
Pojemność wodna	L	116		151		239		287		420	
Nominalny przepływ (ΔT=20K)	m³/h	5,0	5,8	7,5	9,4	11,5	13,4	16,4	18,9	22,1	25,2
Maksymalny przepływ (ΔT=10K)	m³/h	10,0	11,6	15,0	18,8	23,0	26,8	32,8	37,8	44,1	50,4
Minimalna temperatura pracy	°C	22		24		20		23		22	
Maks. zadana temperatura zasilania	°C	85									
CHARAKTERYSTYKA SPALANIA											
Klasa emisji NOx (ErP)		6									
Emisja NOx zgodnie z normą EN 15502-1 (w odniesieniu do ciepła spalania) (ErP)	mg/kWh	27		36		32		50			
Maksymalne natężenie przepływu spalin bez kondensacji	kg/h	190,1	220,7	289,4	358,2	410,0	479,5	608,4	722,5	835,6	944,6
Emisja NOx zgodnie z normą EN 15502-1 (w odniesieniu do ciepła spalania) (ErP)	%	8,8 < % CO ₂ < 9,2									
% CO ₂ Min - Maks G20	%	8,3 < % CO ₂ < 8,7									
WAGA											
Masa własna (bez wody)	kg	340	393	502	592	800					
WYMIARY											
A	mm	1590	1840	1937	2083	2076					
B	mm	734		812		912		1161			
C	mm	1172	1194	1320	1369	1588					

aktualny cennik do pobrania ze strony www.groupe-atlantic.pl/pobierz/

PRZYŁĄCZA



AKCESORIA DO KOTŁÓW

Navistem B3000

Sterownik Navistem B3000 jest standardowym wyposażeniem każdego urządzenia **Varmax** i **Condensinox**



+ Prosta instalacja i oszczędność kosztów

Dzięki integracji wielu funkcji

- Sterowanie kaskadą kotłów
- Zarządzanie obiegami z mieszaczem i c.w.u.
- Wejścia 0-10 V / wyjście sygnału alarmowego
- Wyjścia 0-10 V oraz 230V
- Komunikacja BMS poprzez Modbus

+ Łatwość użytkowania

- Intuicyjny wyświetlacz z interfejsem tekstowym
- Automatyczne wykrywanie czujników
- Sterowanie kotłem i obiegami grzewczymi za pomocą jednego interfejsu

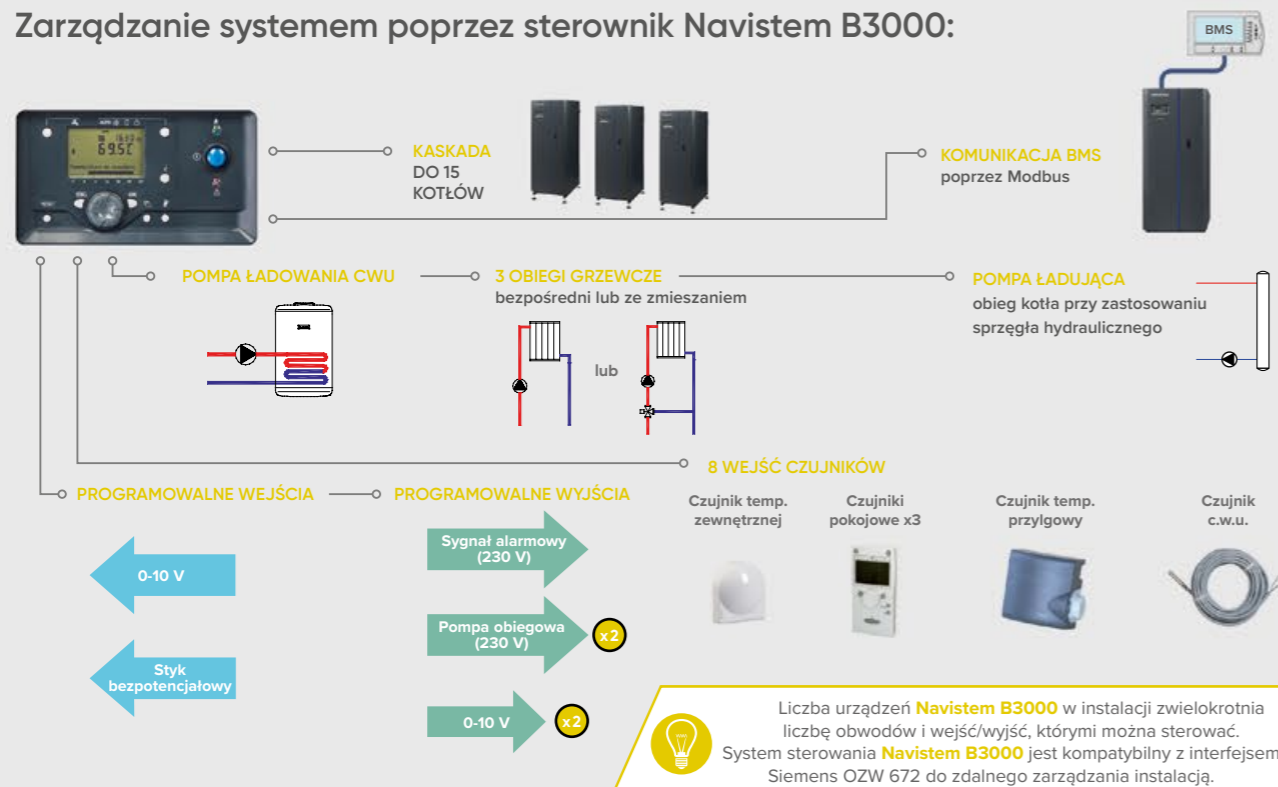
+ Trwałość i bezpieczeństwo

- Monitorowanie temperatury, natężenia przepływu i ciśnienia hydraulicznego
- Funkcja zapobiegania krótkiemu cyklowi pracy palnika
- Łatwa diagnostyka (liczne funkcje dostępne z poziomu wyświetlacza)

+ Optymalizacja zasilania

- Optymalizator odzysku zgodny z normą NF EN12098 CEE
- Różne strategie kaskadowe do optymalizacji wydajności
- Programowanie tygodniowe i wakacyjne

Zarządzanie systemem poprzez sterownik Navistem B3000:



NAZWA	REFERENCJA	
	CONDENSINOX	VARMAX
QAD 36 – czujnik temperatury przyłgowy (Condensinox, Varmax)	059 592	
QAZ 36 – czujnik temperatury zanurzeniowy (Condensinox, Varmax)	059 261	
QAC 34 – czujnik temperatury zewnętrznej (Condensinox, Varmax)	059 260	
QAA 75 – programator pokojowy (Condensinox, Varmax)	040 954	
OCI 345 – moduł komunikacyjny (Condensinox, Varmax)	059 752	
AVS 75 – moduł rozszerzenia (Condensinox, Varmax)	059 751	
RVS 63 – sterownik kaskadowy, zestaw składa się z programatora, trzech czujników przyłgowych QAD 36, czujnika zanurzeniowego QAC 34 i okablowania integracyjnego (Condensinox, Varmax)	059 516	
Navipass – moduł komunikacji Modbus (Condensinox, Varmax)	059 833	

aktualny cennik do pobrania ze strony www.groupe-atlantic.pl/pobierz/

	OPCJE STEROWANIA NAVISTEM B3000							
	LICZBA OBIEGÓW GRZEWczyCH			WYMAGANE MODUŁY STERUJĄCE I CZUJNIKI				
	OBIEGI CO BEZPOŚREDNIE	OBIEGI CO ZE ZMIESZANIEM	ZASOBNIKI CWU Z POMPĄ ŁADUJĄCĄ	MODUŁ ROZSZERZENIA AVS 75	MODUŁ OCI 345	CZUJNIK ZEWNĘTRZNY QAC 34	CZUJNIK CWU QAZ 36	CZUJNIK TEMP. QAD 36 LUB QAZ 36
1 kotłół ze sterownikiem Navistem B3000	1	3	1		0			0
2 kotły ze sterownikiem Navistem B3000	1	6	2	1 na każdy obieg ze zmieszaniem	2	1 (jeśli kontrolowane przez temp. zewnętrzną)	1 na pompę ładowania c.w.u.	
3 kotły ze sterownikiem Navistem B3000	1	9	3		3			1 na kaskadę
4 kotły ze sterownikiem Navistem B3000	1	12	4		4			

*Jeśli obecny jest obieg grzewczy sterowany pompą, maksymalna liczba obiegów ze zmieszaniem, które mogą być sterowane, jest zmniejszona o jeden.